

Südmo Holding GmbHZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG
4. Juni 2010

Neues Doppelsitzventilprogramm setzt Innovationsoffensive fort

Mit der neuen Doppelsitzventilgeneration DSV Complete verfolgt Norit Südmo konsequent seine Innovationsoffensive und bringt kurz nach Markteinführung des Steuerkopfes IntelliTop 2.0 ein weiteres Komponenten-Highlight im Bereich Fluidhandling auf den Markt. Die neuen Doppelsitzventile überzeugen durch höhere Druckbelastbarkeit sowie einem verbesserten Wartungskonzept bei maximaler Prozesssicherheit. Mit dem neuen DSV Complete Programm lassen sich außerdem hochgradig flexible und kompakte Ventilanordnungen mit höchster Leistungsfähigkeit realisieren.

Aufbauend auf der erfolgreichen D-Serie wurde das bisherige Doppelsitzventilprogramm weiterentwickelt. Die neue DSV Complete Baureihe bietet ein vollständiges Ventilprogramm mit allen Optionen für eine nachhaltige, ökonomische und perfekt passende Typenauswahl. Je nach Anwendung kann zwischen leakagearm und leakagefrei schaltenden Ventilen gewählt werden. Leakagefrei empfiehlt sich immer bei Anwendungen bei denen kein Produkt über den Leakageablauf austreten bzw. verloren gehen darf.

Betriebsdruck bis 10 bar möglich

Das Dichtungssystem bestehend aus Gehäuse- und Sitzabdichtung wurde komplett überarbeitet und mit neuesten Lösungen ausgestattet. Verbesserte Führungen mit bis zu 50% Reibungsreduktion durch verringerte Anlageflächen und intelligente Dichtungskonturen ermöglichen enorme Vorteile beim Betrieb der Ventile. So kann ein doppelt so starkes Quellen des Dichtungsmaterials durch externe Einflüsse von Temperatur, Reinigern oder chemischen Bestandteilen der geförderten Medien kompensiert werden. Die Folge sind Standzeitverbesserung und maximale Prozesssicherheit. Um alle gängigen Prozesse mit der Standardbaureihe zu bedienen, kann die komplette Baureihe mit einem Betriebsdruck von 10 bar in Anlagen eingesetzt werden.

Einfache und wirtschaftliche Wartung

Ein Augenmerk wurde wieder auf die wirtschaftliche Wartung der Ventile gelegt. Deshalb ist der Bereich des Antriebes mit Hauptfeder und Hubkolben aus Sicherheitsgründen gekammert und somit auch wartungsfrei. Alle produktberührten Dichtungen können ohne spezielles Werkzeug gewartet werden.

Die Firmenphilosophie der Gehäusefertigung aus Vollmaterial wurde selbstverständlich beibehalten und auch die Außenabmessungen der Gehäuse sind gleich geblieben. Unter dem Gesichtspunkt der Nachhaltigkeit sind somit Anlagenerweiterungen oder Ventilintegrationen in bestehende Installationen problemlos möglich.

Geringere Kosten und maximale Prozesssicherheit

Ideal ergänzt sich das neue Doppelsitzventil im Knotenbau mit der dezentralen Steuereinheit IntelliTop 2.0, in der neuesten Generation. Die parallele Entwicklung beider Projekte mit einer engen zeitlichen Verknüpfung hat zu einer perfekten Abstimmung der Produkte geführt. Somit kann der IntelliTop 2.0 alle Anforderungen der Doppelsitzventilbaureihe Complete erfüllen. Dezentrale Steuerung durch die Kombination von Steuerköpfen und vermischungssicheren Ventilen bedeutet Nachhaltigkeit für den Gesamtprozess. Längere Standzeiten aller Verschleißteile schlagen sich in geringeren „Total Cost of Ownership“ nieder. Für den Kunden resultieren daraus eine erhöhte Prozesssicherheit sowie hervorragende Reinigungseigenschaften der Ventile.

DSV Complete im Überblick

Ausführungsoptionen Doppelsitzventil DSV Complete:

- Leckagearm
- Leckagefrei
- Spindelspülung
- Ventilteller taktbar
- Schaftspülung

Vorteile Doppelsitzventil DSV Complete:

- Wartungsarmer Antrieb (Antriebsdemontage ohne Presse)
- Ökonomische, anwendungsorientierte Typenabstufung
- Vollständiges Doppelsitz-Portfolio
- Nachhaltige Prozesssicherheit
- Betriebsdruck 10 bar

Vorteile Dichtungskonzept:

- Längere Standzeiten
 - Höchste Temperaturtoleranz
 - Stark verbesserte Dichtungseigenschaften
-

Norit Südmo gehört zur international tätigen Norit Gruppe mit ca. 1.700 Mitarbeitern weltweit. Norit ist in den Bereichen Wasseraufbereitung und Getränkeherstellung führend. Das Leistungsspektrum von Norit Südmo reicht von der Herstellung qualitativ hochwertiger Edelstahlaraturen bis zur Realisierung vollautomatischer Produktionsanlagen für die Getränke-, die Nahrungsmittel- und die pharmazeutische Industrie.

Ihr Ansprechpartner:

Hans Lange, Leiter Marketing und Kommunikation

T 09081/803186 • **E** hans.lange@suedmo.de

I www.suedmo.de